

특징	코드
전자석 브레이크 캘리퍼	E
기계 장착면과 브레이크 디스크 표면 평행 또는 직각	V H
프레임 크기 028	028
전자석 활성화	E
스프링 해제	F
마찰 블록 마모에 따른 수동 조정	M
공급 전원 220 - 240 VAC 공급 전원 380 - 480 VAC	240 480
전자석 중앙 위치 장착	M
브레이크 디스크 두께 10 ... 16 mm 또는 18 ... 26 mm	12 25

발주 방법

브레이크 캘리퍼 EV 028 EFM, 공급 전원 400 VAC, 전자석 중앙 장착, 브레이크 디스크 두께 15 mm:

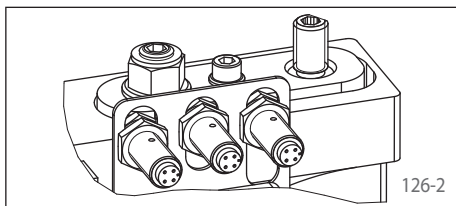
EV 028 EFM - 480 M - 12

이점

브레이크 캘리퍼 EV 028 EFM 또는 EH 028 EFM 은 매우 콤팩트하며 매우 낮은 에너지를 소비하는 고효율 디스크 브레이크입니다. 내장된 플로팅 베어링은 브레이크 디스크의 작은 오정렬을 보정합니다. 부착된 전기모듈은 닫혀진 상태에서 전력 소모를 자동으로 줄여줍니다.

옵션

- cCSAus 승인제품 공급가능
- 유도 근접 스위치: “브레이크 열림”-, “브레이크 닫힘”-상태 그리고/또는 “마찰 블록 마모 조정 필요”



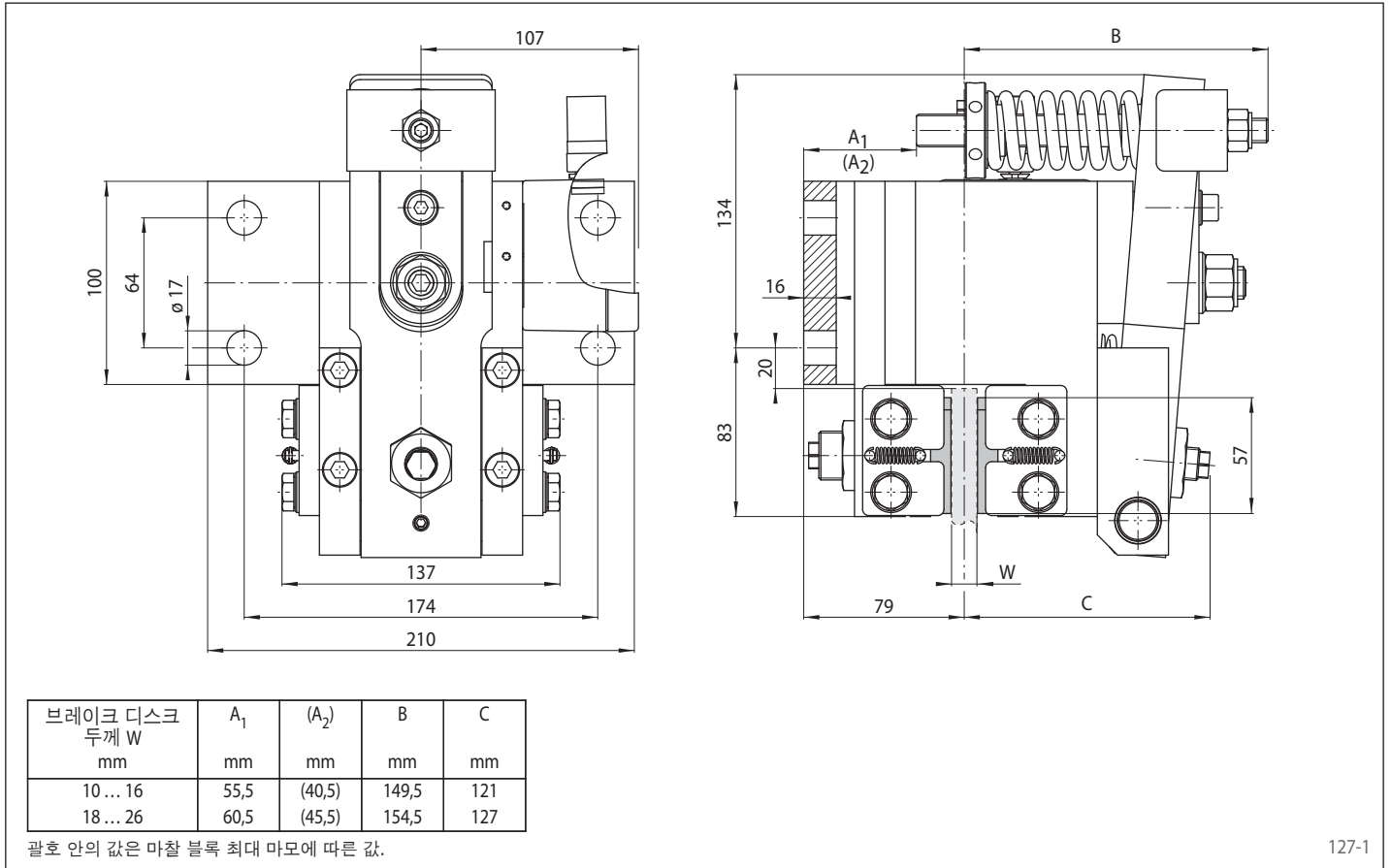
기술 데이터

브레이크 디스크 지름	브레이크 캘리퍼 EV 028 EFM and EH 028 EFM 공급 전원	
	220 ~ 240 VAC	380 ~ 480 VAC
	제동 토크	제동 토크
mm	Nm	Nm
300	1170	
355	1450	
430	1820	
520	2270	
630	2820	
710	3220	
조임력	12500 N	
조임력 또는 제동 토크 조절가능	70 - 100%	
닫힘 위치에서 전원 소비	14 W	19 W (100% 충격 요소)
휴즈 등급	10 A, Type "B"	
최대 활성화	240/시간 연속 활성화 20°C 외부 온도	
활성 빈도*	2회 활성화 사이 최소 8초 이격	
중량	24 kg	

도표에 나오는 제동 토크는 이론적 마찰 계수 0,4 기준.

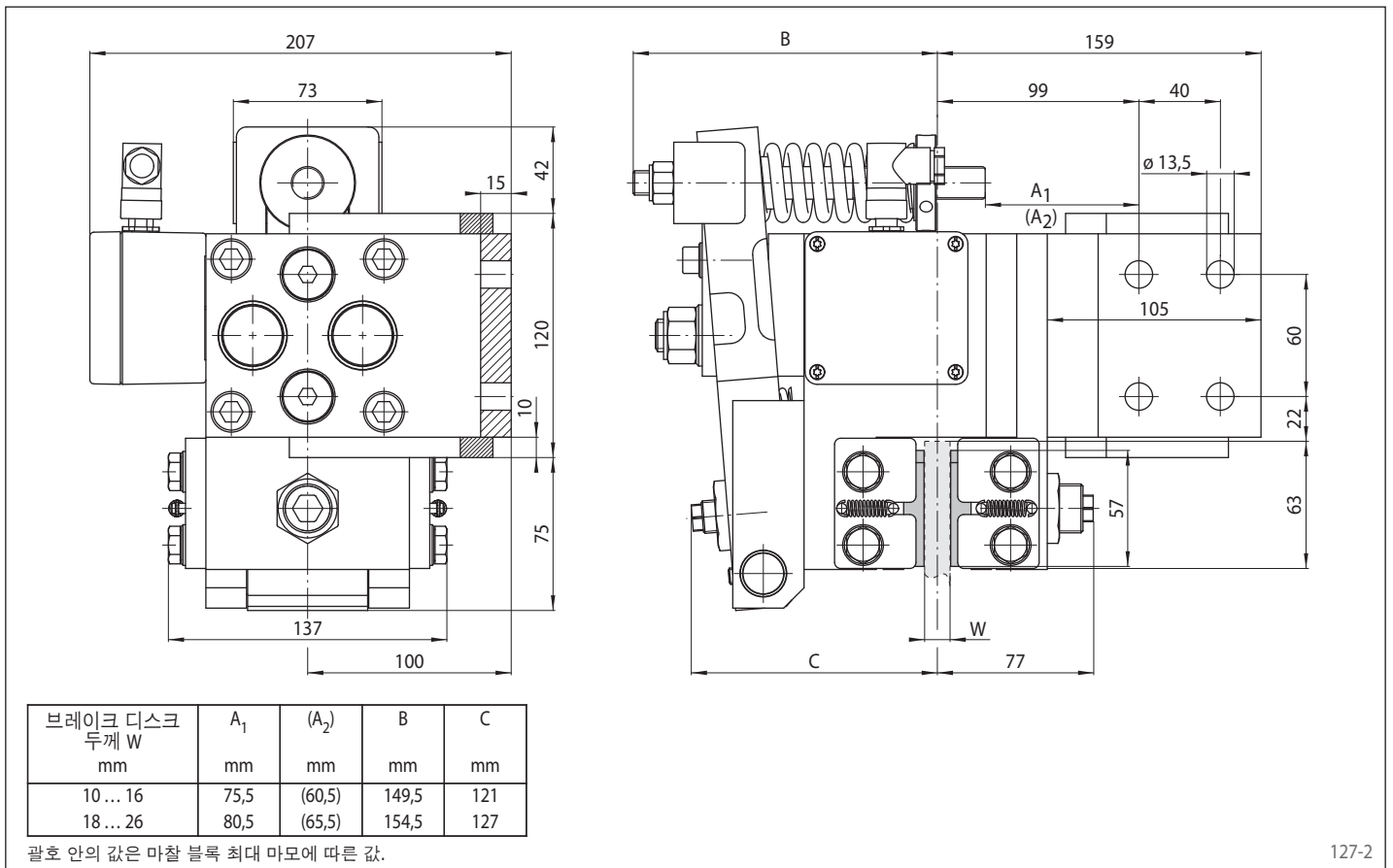
* 요청시 더 짧은 활성화 주기 가능

브레이크 캘리퍼 EV 028 EFM



127-1

브레이크 캘리퍼 EH 028 EFM



127-2