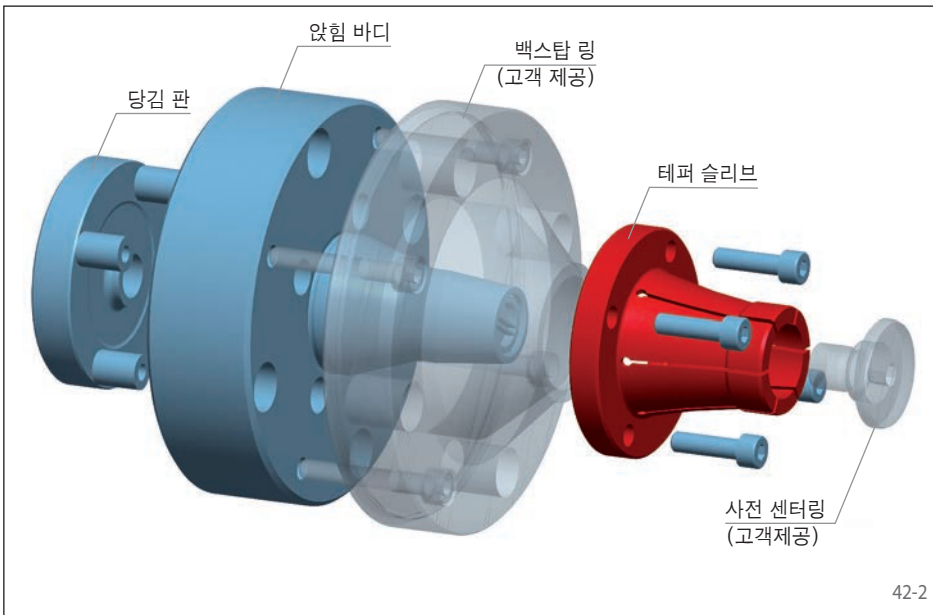


42-1

특징

- 클램핑 지름 9 mm 부터 275 mm 까지
- 고도의 동심도
 $\leq 0,01 \text{ mm}$ by HKDF 4 부터 HKDF 125 까지
 $\leq 0,015 \text{ mm}$ by HKDF 150 부터 HKDF 200 까지
- 부품 허용 오차 최고 IT13
- 외부 백스탑 표면 또는 고객 제공 외부 백스탑 링에 풀-백
- 테퍼 슬리브 홈을 고무로 채워 이물질 침투 불가

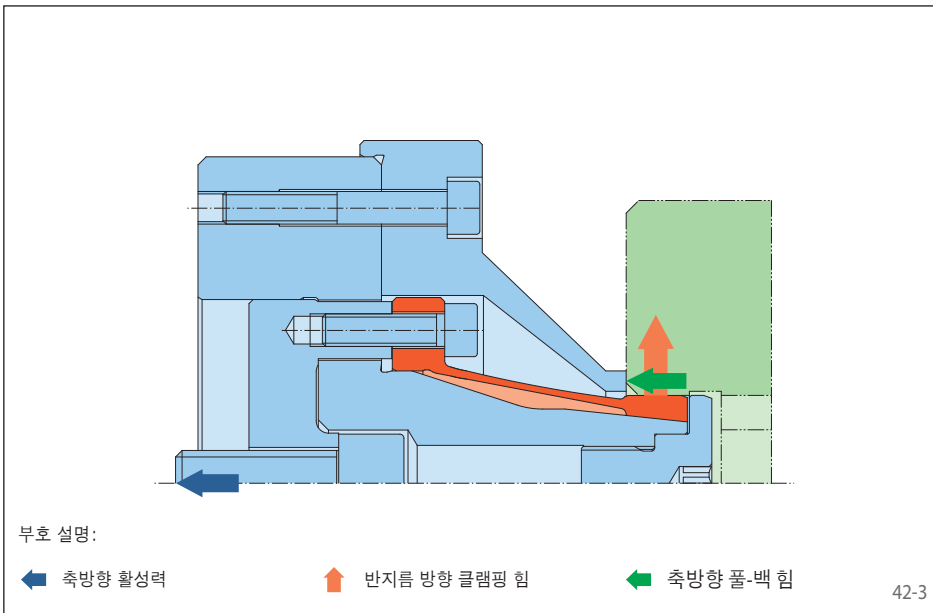


42-2

설정

테퍼 슬리브 플랜지 만드렐은 당김판, 앓힘 바디, 테퍼 슬리브로 구성됨 테퍼 슬리브 플랜지 만드렐이 앓힘 바디로 기계에 부착됨 클램핑 지그가 기계 동력 활성화 유닛에 연결된 당김 판에 의해 활성화됩니다.

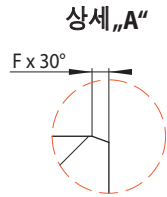
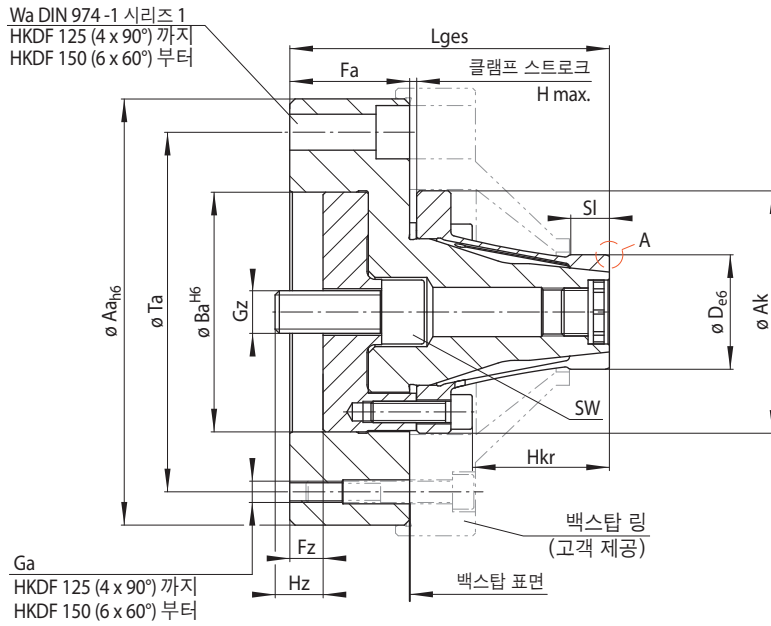
중간 플랜지나 스프링 장력 활성화는 58 쪽 이후로 나옴.



42-3

클램핑 원리

클램핑을 위해 테퍼 슬리브가 앓힘 바디로 당겨짐 부품이 센터링 되고 백스탑에 나란히 정렬됨.



유의하십시오



43-1

크기	달성 가능 클램핑 지름 D* mm	최대 지름 변화** Δ D mm	최대 전달 토크*** M Nm	최대 활성력*** F N	Aa mm	Ak mm	Ba mm	F mm	Fa mm	Fz mm	Ga mm	Gz mm	H max. mm	Hkr mm	Hz mm	Lges mm	SI mm	SW mm	Ta mm	Wa mm
HKDF 4	9 - 16	0,5	6,5	8000	90	51	50	0,5	36	14	M 6	M 12	2,7	36,5	14	92	7	-	70	8
HKDF 6	15 - 20	0,5	10	9000	90	51	50	0,5	36	14	M 6	M 12	2,7	36,5	14	92	9	-	70	8
HKDF 7	19 - 26	0,5	12	9000	90	51	50	1,0	36	14	M 6	M 12	2,7	36,5	14	92	10	-	70	8
HKDF 12	25 - 32	0,5	22	10000	90	51	50	1,0	36	14	M 6	M 12	2,7	38,5	14	95	10	-	70	8
HKDF 19	31 - 44	0,5	55	16000	120	61	60	1,0	49	19	M 8	M 16	2,7	47,5	18	118	15	-	95	10
HKDF 30	43 - 55	0,5	158	30000	160	91	90	1,0	45	12,5	M 8	M 16	2,8	51,5	18	120	15	14	135	12
HKDF 40	54 - 76	0,5	278	40000	160	91	90	1,0	45	12,5	M 8	M 16	2,8	61,5	18	130	15	14	135	12
HKDF 60	75 - 100	0,5	613	60000	185	126	125	1,0	57	12,5	M 8	M 20	2,9	58,5	20	143	15	17	160	12
HKDF 80	100 - 125	0,8	1050	80000	250	170	175	2,0	68	15,1	M 10	M 20	4,5	68	22	172,5	20	17	225	12
HKDF 100	125 - 150	0,8	1300	80000	250	170	175	2,0	68	15,1	M 10	M 20	4,5	68	22	172,5	20	17	225	12
HKDF 125	150 - 175	1,0	2050	100000	275	200	200	3,0	73	15,5	M 10	M 20	5,0	75	27,5	188	25	17	250	12
HKDF 150	175 - 225	1,2	3000	140000	300	230	225	3,0	89,5	20	M 10	M 24	7,5	98	50	240	30	19	260	16
HKDF 200	225 - 275	1,5	4500	170000	350	280	275	3,0	106,5	20	M 10	M 24	8,5	115	40	275	30	19	315	16

*클램핑 지름 소숫점 이하 2 자리까지 조정가능. **클램핑 요소의 클램핑 지름의. ***풀-백 액션으로 클램핑 하는 경우.

발주 방법

클램핑 지그의 크기, 귀사 부품의 클램핑 지름, 부품 허용오차를 발주에 명기 요망:

크기: HKDF 30
 클램핑 지름: 50,47 mm
 부품 허용오차: H7
 ➔ HKDF 30-50,47H7