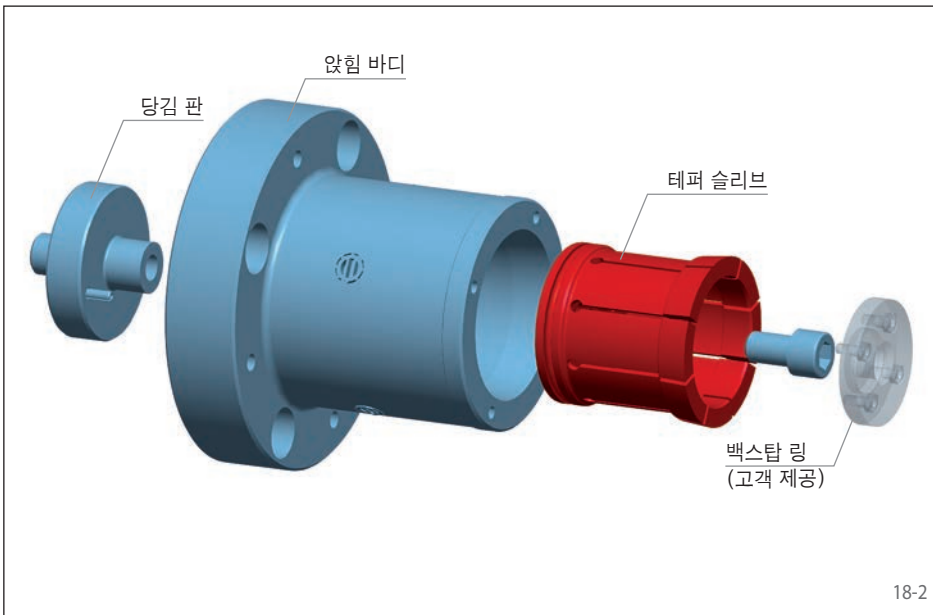


18-1

특징

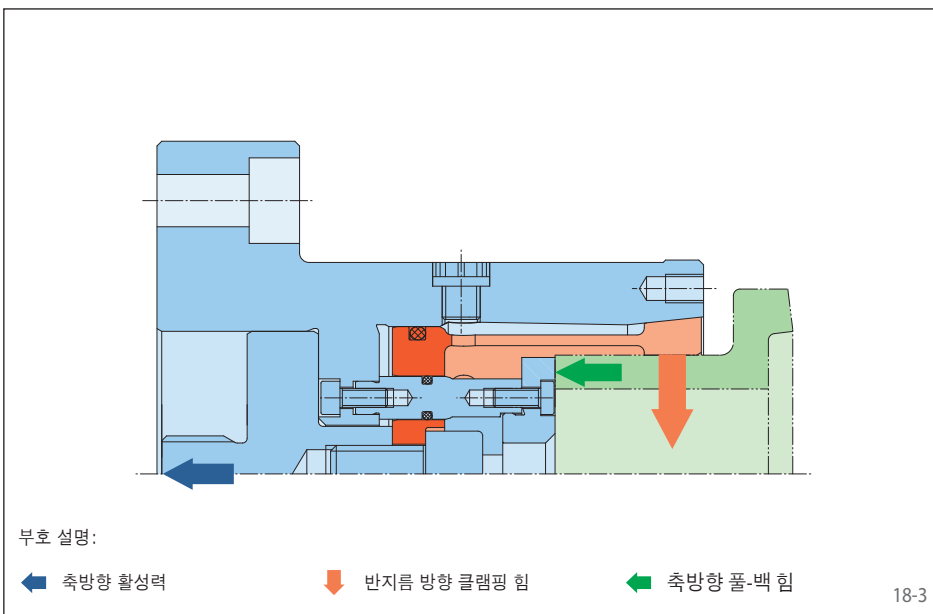
- 클램핑 지름 15 mm 부터 206 mm 까지
- 높은 동심도 $\leq 0,01$ mm
- 부품 허용 오차 최고 IT13
- 연장된 삼입 깊이
- 외부 백스탑 표면에 뜨는 고객의 내부 백스탑에 풀-백
- 수동 클램핑 옵션 가능
- 테퍼 슬리브 홈을 고무로 채워 이물질 침투 불가



18-2

설정

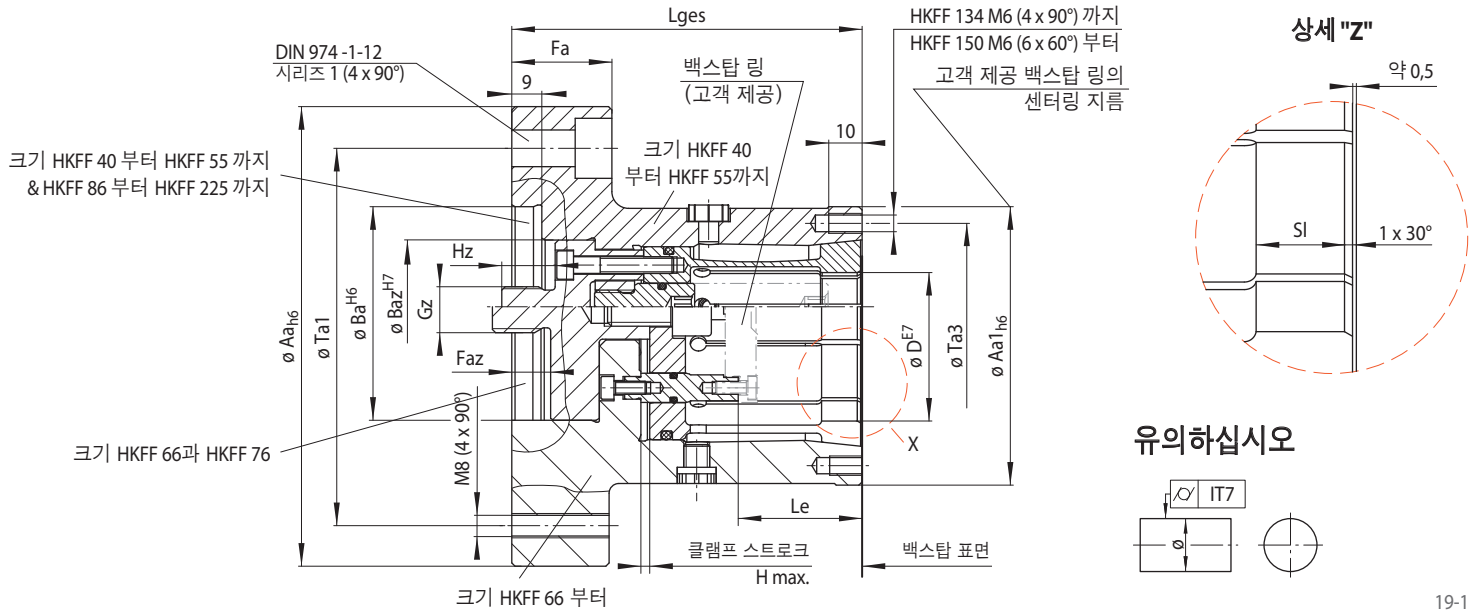
테퍼 슬리브 플랜지 척은 당김 판, 앓힘 바디, 테퍼 슬리브로 구성. 수동 클램핑을 위한 나사 보어 판이 옵션. 테퍼 슬리브 플랜지 척이 앓힘 바디로 기계에 부착 클램핑 지그가 기계 동력 활성화 유닛과 연결된 당김 판으로 활성화됨. 중간 플랜지나 스프링 장력 활성화는 58 쪽 이후로 나옴.



18-3

클램핑 원리

클램핑을 위해 테퍼 슬리브가 앓힘 바디로 당겨짐 부품이 센터링 되고 백스탑에 나란히 정렬됨.



19-1

크기	달성 가능 클램핑 지름 D* mm	최대 지름 변화** Δ D mm	최대 전달 토크*** M ¹⁾ Nm	최대 활성화력*** F N	Aa	Aa1	Ba	Baz	Fa	Faz	Gz	H max.	Hz	Le	Lges	Sl	Ta1	Ta3
HKFF 40	15,00 - 20,50	0,5	20 - 30	10000	120	60	60	40	30	13	M 12	2,7	16	50,2	105	10,5	95	50
HKFF 45	20,00 - 30,50	0,5	50 - 80	17000	120	65	60	40	30	13	M 12	2,7	16	55,2	110	10,5	95	55
HKFF 55	30,00 - 40,50	0,5	90 - 125	20000	120	75	60	40	30	13	M 12	2,7	16	55,2	110	10,5	95	65
HKFF 66	40,00 - 50,50	0,5	130 - 160	20000	140	90	60	-	30	19,0	M 16	2,7	18	38,2	115	11	115	78
HKFF 76	50,00 - 60,50	0,5	160 - 190	20000	140	95	60	-	30	19,0	M 16	2,7	18	38,2	115	11	115	85
HKFF 86	60,00 - 70,50	0,5	240 - 280	25000	160	110	90	70	30	12,0	M 16	2,7	18	38,2	108	11	135	98
HKFF 96	70,00 - 80,50	0,5	280 - 320	25000	160	115	90	70	30	12,0	M 16	2,7	18	38,2	108	11	135	106
HKFF 106	80,00 - 90,50	0,5	390 - 440	30000	185	135	125	84	30	12,0	M 20	2,9	27	39,9	123	13	160	120
HKFF 114	90,00 - 100,50	0,5	440 - 490	30000	185	140	125	84	30	12,0	M 20	2,9	27	39,9	123	13	160	128
HKFF 124	100,00 - 110,50	0,5	570 - 630	35000	200	155	125	105	30	12,0	M 20	2,9	27	39,9	123	13	175	140
HKFF 134	110,00 - 120,50	0,5	630 - 680	35000	225	165	125	105	30	12,0	M 20	2,9	27	39,9	123	13	200	150
HKFF 150	120,00 - 131,00	1,0	685 - 740	35000	225	180	125	80	30	15,5	M 20	6,0	27	57,0	150	14	200	165
HKFF 160	130,00 - 146,00	1,0	740 - 825	35000	250	190	175	80	35	15,5	M 20	6,0	27	62,0	155	14	225	174
HKFF 175	145,00 - 161,00	1,0	820 - 910	35000	250	205	175	80	35	15,5	M 20	6,0	27	72,0	165	14	225	190
HKFF 190	160,00 - 176,00	1,0	905 - 1000	35000	275	225	200	80	40	15,5	M 20	6,0	27	71,0	173	14	250	208
HKFF 205	175,00 - 191,00	1,0	990 - 1080	35000	315	240	240	80	45	15,5	M 20	6,0	27	78,0	180	14	280	222
HKFF 225	190,00 - 206,00	1,0	1075 - 1165	35000	315	260	240	80	45	15,5	M 20	6,0	27	83,0	185	14	280	242

* 클램핑 지름 소숫점 이하 2 자리까지 조정가능. ** 클램핑 요소의 클램핑 지름의. *** 풀-백 액션으로 클램핑 하는 경우.
¹⁾ 낮은 값은 각 크기에 대한 최소 클램핑 지름을, 높은 값은 가장 큰 클램핑 지름을 나타냄. 중간 값은 보간법으로 산정 가능.

발주 방법

클램핑 지그의 크기, 귀사 부품의 클램핑 지름, 부품 허용오차를 발주에 명기 요망:

크기: HKFF 66
 클램핑 지름: 50,47 mm
 부품 허용오차: h6
 ➔ HKFF 66-50,47h6