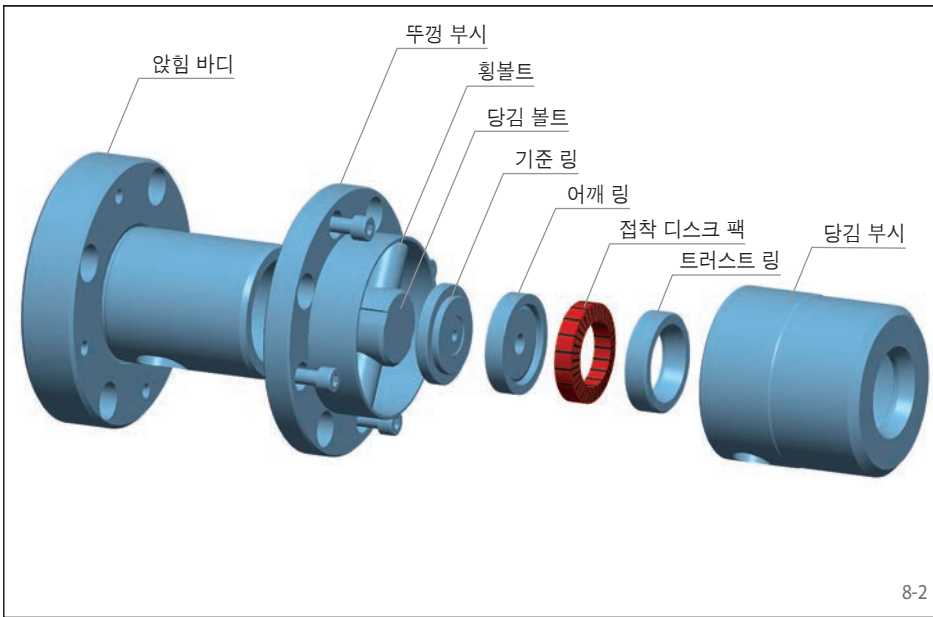


특징

- 클램핑 지름 7 mm 부터 80 mm 까지
- 높은 동심도 $\leq 0,01$ mm
- 부품 허용 오차 최고 IT11
- 단, 장 클램핑 길이 가능
- 어깨 링에 기대어 풀-백
- 박벽 또는 견고한 부품
- 접착 디스크 팩의 홈이 고무로 채워져 이물질 삽입 불가

8-1

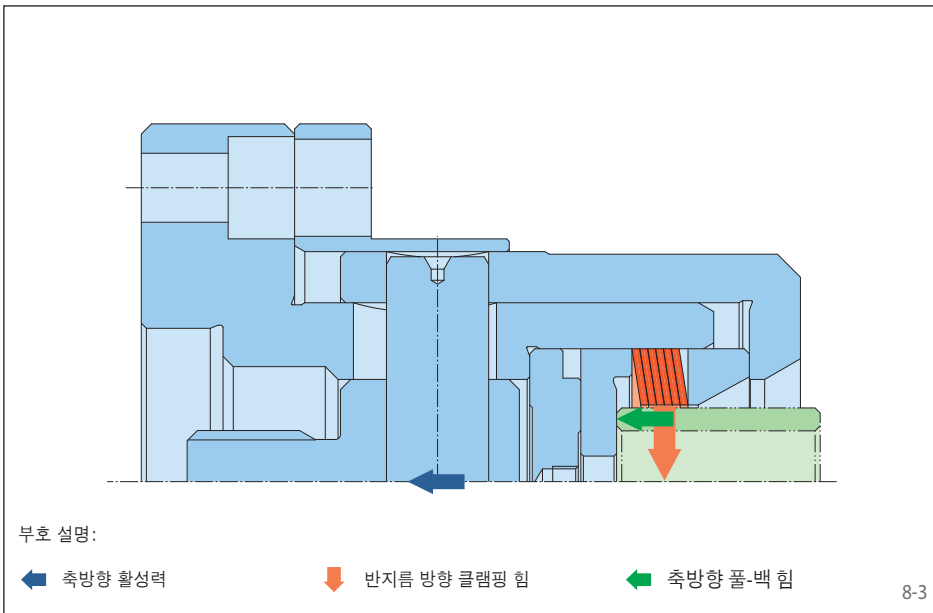


설정

접착 디스크 플랜지 척은 앓힘 바디, 뚜껑 부시, 당김 및 황 볼트, 기준 및 어깨 링, 접착 디스크 팩, 트러스트 링과 당김 부시로 되어 있다. 접착 디스크 플랜지 척은 앓힘 바디로 기계와 연결합니다. 클램핑 지그는 기계의 동력 활성화 유닛과 연결된 당김 볼트로 활성화 됩니다. 필요 전달 토크에 따라 상이한 쪽의 접착 디스크 팩이 설치됩니다. 기준 및 어깨 링의 설치 상황이 그림 9-2 에 나옴.

중간 플랜지나 스프링 장력 활성화는 58 쪽 이 후로 나옴.

8-2



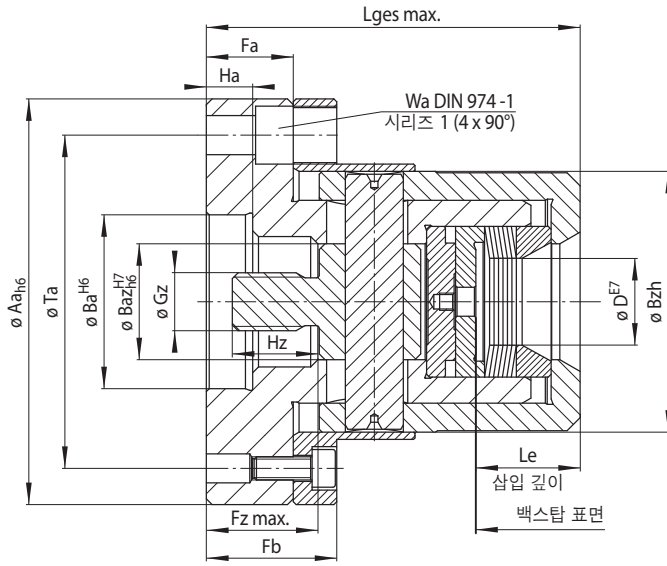
클램핑 원리

접착 디스크 팩이 앓힘 바디의 앓힘 지름에 예압이 걸린 상태로 놓입니다. 클램핑 활성을 위해 접착 디스크 팩을 축방향 활성화력으로 당겨 세웁니다. 부품이 센터링되고 어깨 링에 눌러 맞춰집니다. 접착 디스크 팩의 꺾이는 모멘트가 축방향 활성화 힘을 지름 방향 클램핑 힘으로 10 배 이상 키워 전환합니다.

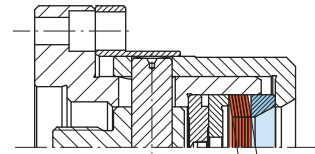
부호 설명:

- ← 축방향 활성화력
- ↓ 반지름 방향 클램핑 힘
- ← 축방향 풀-백 힘

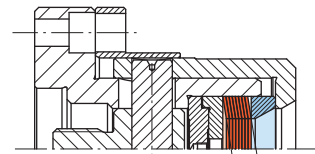
8-3



설치 모습



접착 디스크 팩 폭 Lb1 과 Lb2



접착 디스크 팩 폭 Lb3

9-1

9-2

크기	달성 가능 클램핑 지름 D* mm	최대 지름 변화** ΔD mm	접착 디스크 팩 폭 Lb1			접착 디스크 팩 폭 Lb2			접착 디스크 팩 폭 Lb3			Aa	Ba	Baz	Bzh	Fa	Fb	Fz max.	Gz	Ha	Hz	Le	Lges max.	Ta	Wa
			Lb1 mm	M Nm	Fm kN	Lb2 mm	M Nm	Fm kN	Lb3 mm	M Nm	Fm kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
LAFF 22	7 - 10	0,10	4	2,3	1,4	6	3,5	2,1	8	4,6	2,8	90	50	17	40	30	45	33,9	M 10	14	15	20	93,3	70	8
	10 - 15	0,10	4	5,6	2,4	6	8,4	3,5	8	10	4,7	90	50	17	40	30	45	33,9	M 10	14	15	20	93,3	70	8
LAFF 32	10 - 15	0,15	6	8,0	3,6	9	10	5,3	12	10	7,1	90	50	25	55	30	45	38,5	M 12	16	20	20	115	70	8
	15 - 20	0,15	6	20	6,0	9	30	8,9	12	40	11,9	90	50	25	55	30	45	38,5	M 12	16	20	20	115	70	8
LAFF 42	20 - 25	0,15	6	30	8,0	9	50	12,0	12	60	16,0	120	60	35	70	30	45	36	M 16	16	25	32	123	95	10
	25 - 30	0,15	6	60	10,8	9	90	16,2	12	120	21,6	120	60	35	70	30	45	36	M 16	16	25	32	123	95	10
LAFF 52	30 - 35	0,15	6	80	12,4	9	120	18,6	12	160	24,8	140	60	40	90	30	45	39	M 20	16	30	36	129	115	12
	35 - 40	0,15	6	120	15,6	9	180	23,4	12	240	31,2	140	60	40	90	30	45	39	M 20	16	30	36	129	115	12
LAFF 62	40 - 45	0,15	6	160	17,6	9	240	26,4	12	320	35,2	160	90	45	100	35	50	45	M 24	21	35	37	142	135	12
	45 - 50	0,15	6	200	20,8	9	310	31,2	12	410	41,6	160	90	45	100	35	50	45	M 24	21	35	37	142	135	12
LAFF 80	50 - 55	0,25	6	250	22,2	10	420	37,0	16	670	59,2	200	125	55	125	35	50	46,7	M 24	21	35	43,7	164,5	175	12
	55 - 60	0,25	6	300	25,2	10	510	42,0	16	810	67,2	200	125	55	125	35	50	46,7	M 24	21	35	43,7	164,5	175	12
LAFF 90	60 - 65	0,25	6	370	27,0	10	620	45,0	16	990	72,0	200	125	65	140	35	50	41,7	M 24	21	35	44,7	175,5	175	12
	65 - 70	0,25	6	430	30,0	10	730	50,0	16	1160	80,0	200	125	65	140	35	50	41,7	M 24	21	35	44,7	175,5	175	12
LAFF 100	70 - 75	0,25	6	510	31,8	10	850	53,0	16	1360	84,8	225	125	70	160	35	50	41,7	M 24	21	35	44,7	175,5	200	12
	75 - 80	0,25	6	580	35,4	10	980	59,0	16	1560	94,4	225	125	70	160	35	50	41,7	M 24	21	35	44,7	175,5	200	12

* 주어진 범위 내에서 클램핑 지름을 소숫점 이하 2 자리까지 조정가능합니다

** 클램핑 요소의 클램핑 지름의.

부호 설명

- D = 달성 가능 클램핑 지름
- ΔD = 클램핑 요소의 클램핑 지름 최대 변화
- Lb = 접착 디스크 팩의 폭
- M = 최대 전달가능 토크
- Fm = 풀-백 액션으로 부품 클램핑 할 때 최대 전달 가능 토크를 위한 필요 활 성력

발주 방법

귀하의 발주서에 클램핑 지그의 크기와 귀사 부품의 클램핑 지름, 부품 허용 오차, 접착 디스크 팩의 희망 폭을 기재하십시오:

크기: LAFF 42
 클램핑 지름: 21,47 mm
 부품 허용오차: h6
 접착 디스크 팩 폭: 9 mm
 ➔ LAFF 42-21,47h6-9