



40-1

적용

- ▶ 백스탑
- ▶ 인덱싱 프리휠

헛돌기 운용에서 저속인 경우 백스탑으로 쓰이는 적용에 적합.

액추에이션 빈도가 낮거나 중간 정도인 경우 인덱싱 프리휠로 쓰이는 적용에 적합.

특징

완성 프리휠 FAV는 레버 암과 슬리브 베어링이 있는 롤러 프리휠입니다.

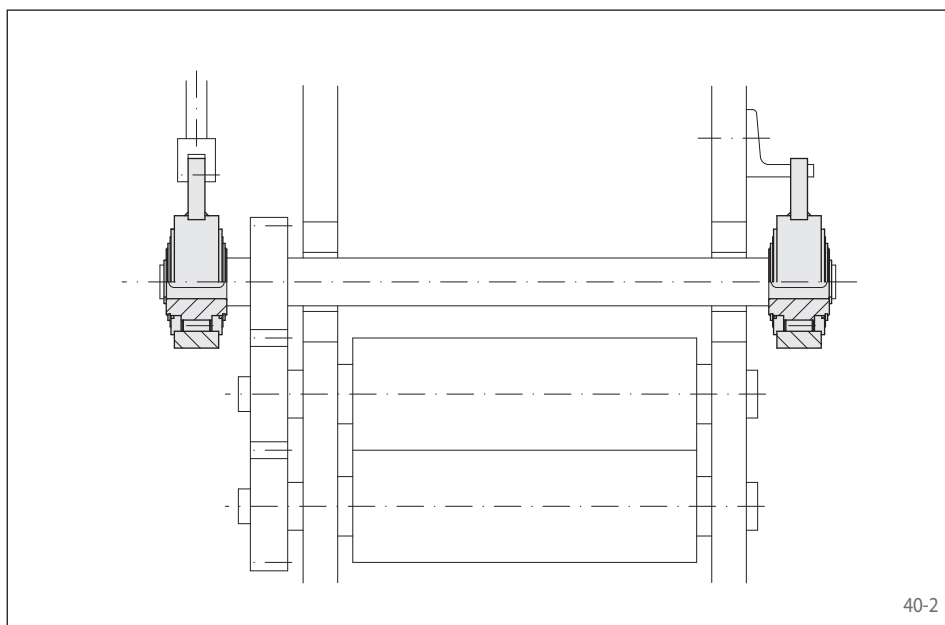
그리스로 채워져있고 따라서 보수가 필요 없습니다.

최고 정격 토크 2 500 Nm.

최대 축경 80 mm.

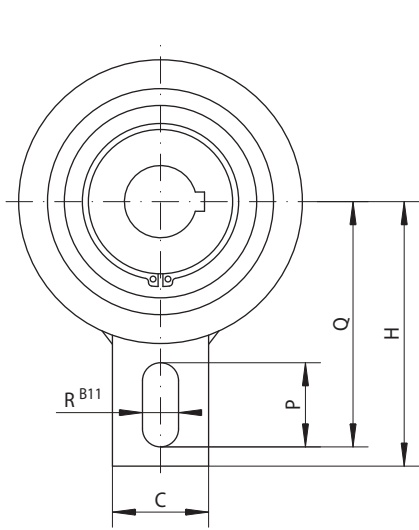
적용 사례

두 대의 완성 프리휠 FAV 50 이 시트 메탈 가공기에서 롤러 피딩에 쓰입니다. 왼쪽의 인덱싱 프리휠이 높이 조절되는 벨 크랭크로 움직입니다. 따라서 피딩이 무한 조절됩니다. 우편의 백스탑이 인덱싱 프리휠이 후진할 때에 인덱싱 롤러가 후진하는 것을 막습니다. 흔히 작은 브레이크가 추가 설치되어 시트 메탈이 가속되어 운송되는 것을 막아줍니다.

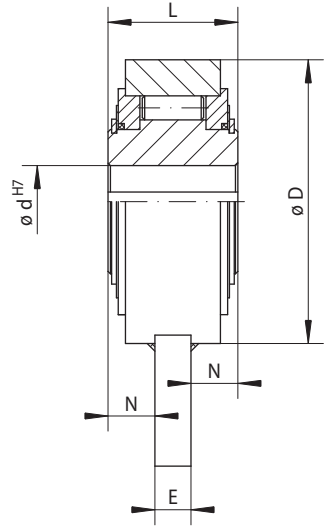


40-2

레버 암
롤러 및 그리이스



41-1



41-2

인베이션 프리휠

표준 유형

일반적 사용

크기

프리휠 크기	정격 토크 M _N Nm	최고 속도 내륜 프리휠 min ⁻¹	내경 d mm	C mm	D mm	E mm	H mm	L mm	N mm	P mm	Q mm	R mm	중량 kg
FAV 20	220	500	20	40	83	12	90	35	11,5	35	85	15	1,3
FAV 25	220	500	25	40	83	12	90	35	11,5	35	85	15	1,3
FAV 30	1025	350	30	40	118	15	110	54	19,5	35	102	15	3,5
FAV 35	1025	350	35	40	118	15	110	54	19,5	35	102	15	3,4
FAV 40	1025	350	40	40	118	15	110	54	19,5	35	102	15	3,3
FAV 45	1 600	250	45	80	155	20	140	54	17,0	35	130	18	5,5
FAV 50	1 600	250	50	80	155	20	140	54	17,0	35	130	18	5,4
FAV 55	1 600	250	55	80	155	20	140	54	17,0	35	130	18	5,3
FAV 60	1 600	250	60	80	155	20	140	54	17,0	35	130	18	5,2
FAV 70	1 600	250	70	80	155	20	140	54	17,0	35	130	18	5,0
FAV 80	2 500	220	80	80	190	20	155	64	22,0	40	145	20	9,0

최대 전달 가능 토크 = 2 x 정격 토크, 선택 토크 선정에 대해서 14쪽 참고.
DIN 6885 에 따른 키 홈, page 1 • 키 홈 허용 오차 JS10.

설치

백스탑으로 쓰일 때 역회전 토크는 레버 암으로 지지됩니다. 레버 암이 위치에 클램프되면 안됩니다. 축방향 및 지름 방향으로 0.5 - 2.0 mm의 유격이 있어야 합니다.

인텍싱 프리휠로 쓰이면, 레버 암이 인텍싱 레버로 쓰입니다.

축의 허용오차는 ISO h6 또는 j6 이어야 합니다.

발주 방법

프리휠 크기 FAV 60, 표준 유형:

- FAV 60