



64-1

적용

- ▶ 백스탑
- ▶ 오버러닝 클러치
- ▶ 인덱싱 프리휠

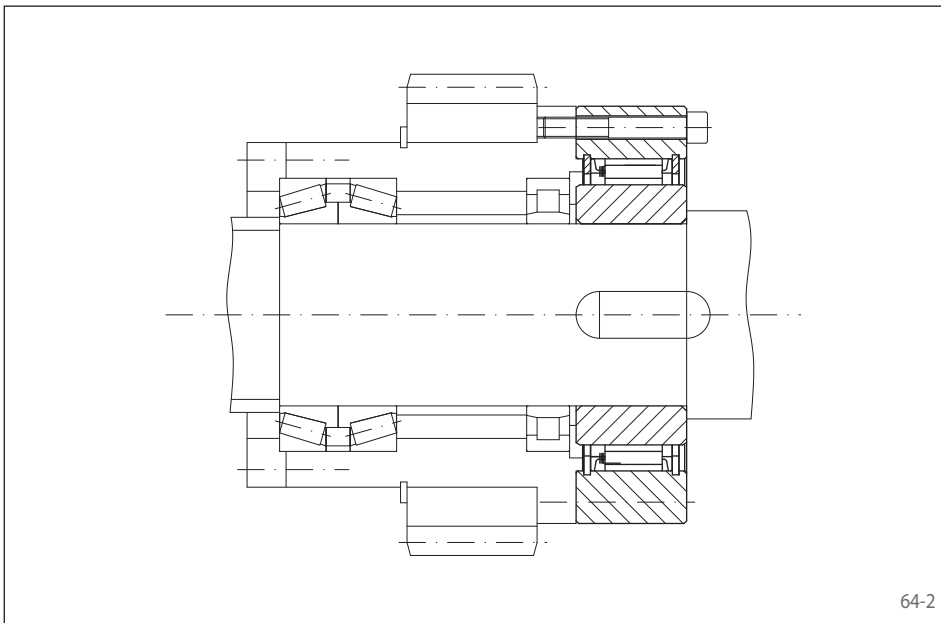
특징

통합 프리휠 FON 은 베어링이 없는 스프라그 프리휠입니다.

표준 유형외에 서비스 수명을 연장시켜, 주고 인덱싱 정밀도를 높여주는 2 유형이 있습니다.

정격 토크 25 000 Nm.

최대 축경 155 mm, 표준 축경의 배수 크기가 단기 공급 가능.



64-2

적용 사례

통합 프리휠 FON 57 SFT 는 오버러닝 클러치로 포장 기계의 주 드라이브 축에 설치됩니다. 외륜이 저속 드라이브에 기어를 통해 연결됩니다. 설업 과정에서 이 드라이브가 사용됩니다. 프리휠이 동력전달 운용에서 작동할 때 주축을 통해서 저속으로 기계를 돌려줍니다. 정상 운용 (헛돌기 운용)에서는 내륜이 오버러닝 하고 저속 드라이브가 자동으로 분리됩니다. RIDUVIT® 스프라그로 프리휠 수명을 연장시켜 줍니다.

설치

통합 프리휠 FON 에는 베어링 지지대가 없습니다. 외륜 및 내륜의 센터링은 고객이 해결합니다. 허용 진원도 (T.I.R.)이 준수되어야 합니다.

통합 프리휠 FON 은 바깥 궤도 F를 통해서 고객의 연결 부품에 센터링 되어야 하고 볼트로 이곳에 고정합니다. 연결 부품의 파일럿 지름의 허용오차는 ISO h6.

축의 허용오차는 ISO h6 또는 j6 이어야 합니다.

윤활

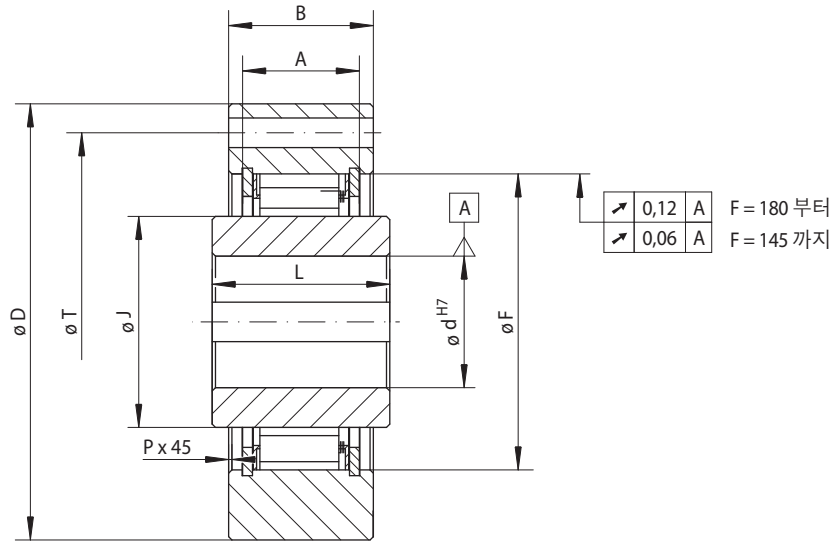
표준 유형과 RIDUVIT® 유형에서, 지정 품질의 오일 윤활이 필요합니다.

스프라그 이격 Z에서 스프라그 이격 속도 이상의 속도에서는 특별한 윤활이 필요없음. 프리휠이 보전없이 기능함. 스프라그 이격 속도 이하의 속도에서는 지정된 품질의 오일 윤활이 있어야 함.

발주 방법

프리휠 크기 FON 72, RIDUVIT® 유형, 축경 45 mm:

- FON 72 SFT, d = 45 mm



65-1

표준 유형 일반적 사용	RIDUVIT® 유형 스프라그 코팅으로 서비스 수명 연장	스프라그이격 Z 유형 외륜이 고속 회전시 스프라그 이격으로 서비스 수명 연장
-----------------	------------------------------------	--

프리휠 크기	유형	정격 토크 M _N Nm	최고 속도		유형	정격 토크 M _N Nm	최고 속도		유형	정격 토크 M _N Nm	스프라그이격 외륜속도 min ⁻¹	최고 속도	
			내륜 프리휠/ 오버러닝 속도 min ⁻¹	외륜 프리휠/ 오버러닝 속도 min ⁻¹			내륜 프리휠/ 오버러닝 속도 min ⁻¹	외륜 프리휠/ 오버러닝 속도 min ⁻¹				외륜 프리휠/ 오버러닝 속도 min ⁻¹	내륜 드라이브 속도 min ⁻¹
FON 37	SF	220	2 500	2 600	SFT	220	2 500	2 600	SFZ	180	2 900	3 700	340
FON 44	SF	315	1 900	2 200	SFT	315	1 900	2 200	SFZ	250	2 250	3 000	320
FON 57	SF	630	1 400	1 750	SFT	630	1 400	1 750	SFZ	630	2 000	2 200	560
FON 72	SF	1 250	1 120	1 600	SFT	1 250	1 120	1 600	SFZ	1 250	1 550	1 850	488
FON 82	SF	1 900	1 025	1 450	SFT	1 900	1 025	1 450	SFZ	1 700	1 450	1 600	580
FON 107	SF	2 800	880	1 250	SFT	2 800	880	1 250	SFZ	2 500	1 300	1 350	520
FON 127	SF	6 300	800	1 150	SFT	6 300	800	1 150	SFZ	5 000	1 200	1 200	480
FON 140	SF	10 000	750	1 100	SFT	10 000	750	1 100	SFZ	10 000	950	1 150	380
FON 170	SF	16 000	700	1 000	SFT	16 000	700	1 000	SFZ	14 000	880	1 000	352
FON 200	SF	25 000	630	900	SFT	25 000	630	900	SFZ	20 000	680	900	272

최대 전달 가능 토크 = 2x 정격 토크. 선택 토크 선정에 대해서 14쪽 참고.

완성 프리휠에서 처럼 정격 최고 속도가 설치조건에 적용. 실제 설치조건을 아는 경우 더 높은 속도가 허용되는 경우도 있음.

프리휠 크기	내경 d		A	B	D	F	G**	J	L	P	T	Z**	중량 kg
	표준 mm	max. mm											
FON 37	20	25*	18,5	25	85	55	M 6	37	35	0,5	70	6	0,8
FON 44	25	32*	18,5	25	95	62	M 6	44	35	0,5	80	8	1,0
FON 57	30	42*	23,5	30	110	75	M 8	57	45	0,5	95	8	1,7
FON 72	40	55*	29,5	38	132	90	M 8	72	60	1,0	115	12	3,0
FON 82	55	65*	31,0	40	145	100	M 10	82	60	1,0	125	12	4,0
FON 107	70	85*	33,0	45	170	125	M 10	107	65	1,0	150	12	6,0
FON 127	90	100*	58,0	68	200	145	M 12	127	75	1,0	180	12	11,5
FON 140	100	115*	58,0	68	250	180	M 16	140	75	1,0	225	12	17,0
FON 170	120	140*	60,0	70	290	210	M 16	170	75	1,0	258	16	24,0
FON 200	140	155	73,0	85	320	240	M 16	200	85	1,5	288	16	34,0

DIN 6885 에 따른 키 홈, page 1 • 키 홈 허용 오차 JS10.

* DIN 6885 에 따른 키 홈, page 3 • 키 홈 허용 오차 JS10.

** Z = 나사산 원주 T에있는 스크류 G의 수.